



# Natural<sup>®</sup>

**FICHA TÉCNICA**  
**MODELO:**  
**NTL-FPI152-110**  
**/ 152x152mm**

## CARACTERÍSTICAS :

- Nueva tecnología de salida de aire "air-flap" para un mayor flujo de aire
- Fácil montaje
- Voltaje: 110V
- Homologación de protección certificada por Laboratorios independientes
- Dos sistemas para un óptimo flujo de aire (FPI)
- Tamaño de recorte estándar en la envolvente (5 tamaños)
- Una única manta filtrante

## DATOS TÉCNICOS :

Ventilador axial con rodamientos de bolas	vida útil 10 años a +40 °C (+104 °F): mín. 50000 h carcasa de ventilador de aluminio, rotor de metal
Conexión	2 hilos trenzados, 300 mm
Vivienda, cubierta, persianas	plástico según UL94 V-0, gris claro; Resistente a los rayos UV según UL746C (f1)
Tamaño de apertura del armario eléctrico	124x124+1mm
Marco de montaje	4 abrazaderas de carraca incorporadas para montaje (6 niveles de fijación para montaje en pared de 1 a 4 mm). Si es necesario, se pueden utilizar tornillos adicionales.
tela filtrante	G4 según según DIN EN 779, tasa de filtración 94%
Material filtrante	fibra sintética con diseño progresivo, resistente al calor hasta +100 °C, autoextinguible clase F1, resistente a la humedad hasta 100 % HR, reutilizable
Temperatura de funcionamiento/almacenamiento	-40 a +70 °C (-40 a +158 °F)
Humedad de funcionamiento/almacenamiento	máx. 90% HR (sin condensación)
Tipo de protección / Clase de protección	IP54 / I (cable de tierra)
Nota	otros voltajes bajo pedido



# ESTRUCTURA :

